



# Plaat

# ALUMOLD® ALUMOLD 400

Plaat

## OMSCHRIJVING

De ALUMOLD-400® legering is geoptimaliseerd voor een goede vormvastheid en hoge trekkracht over de gehele plaat. Geschikt voor onder meer vormblaas-mallen, thermisch mallen en injectiemallen voor kleine series.

## PROCESSEN

### Lasbaarheid

TIG/MIG	++
Bij weerstand	+++

### Anodiseerbaarheid

Technisch	++++
Decoratief	+
Polijsen	+++
Verchromen	++
Vernikkelen	++

### Bewerkbaarheid

++++	Uitstekend
+++	Goed
++	Acceptabel
+	Niet aanbevolen

## EIGENSCHAPPEN

### Fysische eigenschappen (standaard waarden)

Dichtheid	2,79 g/cm <sup>3</sup>
Elasticiteit module, rek	72.000 MPa
Elasticiteit module, druk	73.000 MPa
Poissons's coefficient	0.33
Lineaire thermische uitzettings coëff. (20°-100°C)	23.5 · 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Thermische geleiding	122 W/ mK
Specifieke verhitting (20°C)	960 J/kgK
Elektrische geleiding	45.5x10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> /s

## MECHANISCHE STERKTES

### Minimale sterkte eigenschappen (Toestand T651/T652 op 1/4 dikte)

Dikte (van...tot)	Rp 0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A50 [%]	
15 - 38.1 mm	380	425	9	
38.1 - 76.2 mm	370	415	8	
76.2 - 127 mm	370	415	7	
1 27.0 - 152.4 mm	350	400	7	
152.4 - 203.2 mm	340	395	6	
203.2 - 254 mm	330	390	5	
254 - 305 mm	geen gegarandeerde waarden			

### Typische eigenschappen

Dikte (van...tot)	Rp 0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A50 [%]	HB
15 - 38.1 mm	410	450	12	140
38.1 - 76.2 mm	395	440	11	130
76.2 - 127 mm	395	440	10	130
1 27.0 - 152.4 mm	380	430	10	130
152.4 - 203.2 mm	370	425	9	125
203.2 - 254 mm	360	420	9	125
254 - 305 mm	340	400	5	120

## BESCHIKBAARHEID

Voor aanvullende informatie over de beschikbaarheid in afmetingen, verwijzen wij u naar onze algemene Industrie brochure. U kunt deze bij ons aanvragen of downloaden via onze website.

## TOLERANTIES

Dikte (van...tot)	Toestand	Dikte tolerantie	Vlakheid lengte	tol. lineair
15 - 60 mm	T651	+1.8/-0mm	0.2	0.2
60 - 80 mm	T651	+2.2/-0mm	0.2	0.2
80 - 100 mm	T651	+3.0/-0mm	0.2	0.2
100 - 203.2 mm	T651	+3.5/-0mm	0.2	0.2
150 - 305 mm	T652	+6.0/-0mm	0.4	0.2